

Surmonter la pandémie de COVID-19 ensemble

Valeur d'une tour de contrôle pour planifier la demande dans une chaîne d'approvisionnement

La distribution des vaccins contre la COVID-19 est une tâche sans précédent, tant en raison de son ampleur que de l'urgence pour protéger notre pays contre la pire pandémie des 100 dernières années. Selon nous, le système SAP pourrait être fort utile pour former un réseau logistique du renseignement essentiel dont pourra se servir le gouvernement pour prendre des décisions stratégiques fondées sur les données. **La technologie est prête; il faut agir sans tarder.**



Planification des opérations

Intégrer la planification financière et opérationnelle, éliminer la planification en silo, et harmoniser les plans opérationnels et stratégiques

Intervention et planification de l'approvisionnement

Produire plusieurs plans d'approvisionnement et les comparer afin de choisir celui qui convient le mieux pour répondre efficacement à la demande

Prévision et gestion de la demande

Automatiser le processus de prévision statistique et appliquer les algorithmes d'apprentissage automatique pour anticiper la demande

Réapprovisionnement dicté par la demande

Utiliser des facteurs de découplage stratégiques et des stocks régulateurs afin de gérer la circulation du matériel dans la chaîne d'approvisionnement

Planification et optimisation de l'inventaire

Établir des cibles pour optimiser l'inventaire de manière à maximiser la vaccination

Surveillance de la chaîne d'approvisionnement

Connaître l'état de la chaîne d'approvisionnement de bout en bout afin de gérer en amont les perturbations possibles

Dans le monde, 77 % des revenus transactionnels et près de 100 % de la chaîne d'approvisionnement des vaccins contre la COVID sont rattachés à un système SAP. SAP est exceptionnellement bien placé pour travailler en partenariat avec le gouvernement en raison de l'expérience acquise dans la création et le maintien de réseaux mondiaux, surtout dans l'industrie des sciences de la vie.

THE BEST RUN 

Capacités requises pour bien gérer la distribution des vaccins

Difficultés en vue si le modèle interentreprises en silo est retenu

Capacités que procurerait une tour de contrôle centralisée

<p>Visibilité de l'inventaire de bout en bout et des dates de livraison prévues</p>	<p>La visibilité n'est pas établie avec les nouveaux participants dans la chaîne d'approvisionnement. Cela nécessiterait des interventions manuelles, à moins qu'elles soient automatisées</p>	<p>Capacité d'avoir une vue d'ensemble du réseau de la chaîne d'approvisionnement et de comprendre plus rapidement les facteurs liés à l'inventaire</p>
<p>Capacité de prendre des décisions avisées en matière de redistribution (comparaison entre les doses distribuées et la quantité requise) pour éviter l'accumulation de grandes</p>	<p>Manuel (PPT/Excel) – données extraites de plusieurs systèmes et fournisseurs – nécessiterait une harmonisation des données pointue et laborieuse</p>	<p>Capacité de simuler des changements dans la demande ou l'approvisionnement aux fins d'analyse prédictive par simulation et de comparaison de scénarios pour des décisions avisées rapides</p>
<p>Planifier l'approvisionnement aux bons endroits pour administrer la deuxième dose en fonction de la dose initiale</p>	<p>Aucune capacité pour calculer la demande en fonction du plan d'approvisionnement de la deuxième dose</p>	<p>Capacité de combiner plusieurs indicateurs de la demande à des prévisions statistiques et de collaborer afin d'établir des plans précis en matière de demande</p>
<p>Capacité de voir les signaux d'alarme et les interruptions dans la chaîne d'approvisionnement (taux de perte, livraisons au mauvais destinataire, quantités livrées dépassant la capacité de stockage, etc.)</p>	<p>Chacun des silos de la chaîne d'approvisionnement doit aviser la direction. Il est impossible d'évaluer en continuité les répercussions découlant des alertes d'exception</p>	<p>Anticipation des alertes d'exception; perspicacité exploitable de l'ensemble de la chaîne d'approvisionnement pour comprendre les répercussions et apporter les correctifs de manière opportune</p>
<p>Prévoir les besoins en matière de redistribution, revoir l'affectation des fonds et prévoir une réserve pour atténuer les erreurs prévues</p>	<p>Relier plusieurs systèmes de données disparates cause des problèmes de latence</p>	<p>Visibilité de la chaîne d'approvisionnement en temps réel et de bout en bout et algorithmes d'apprentissage automatique pour comprendre et anticiper les résultats</p>