

## Lockington, Elliott (SPAC/PSPC)

---

**De :** Kusnick, Chelsea (SPAC/PSPC)  
**Envoyé :** 29 avril 2020 à 14 h 10  
**À :** Mullan-Boudreau, Caitlin (SPAC/PSPC)  
**Objet :** Trans. : Disponibilité de masques N95 et de combinaisons à Montréal

Bonjour Caitlin,

Pouvez-vous transmettre ces renseignements au Ministère?

Cet homme a accès à 100 millions de masques aux États-Unis, et peut-être 100 millions en Pologne.

Je ne sais pas si le Ministère travaille encore à l'acquisition de masques, mais cela semble être une bonne piste.

Merci!

Chelsea

**De :** Gavin Taylor [mailto:  
**Envoyé :** 29 avril 2020 à 14 h 01  
**À :** Kusnick, Chelsea (SPAC/PSPC) <[chelsea.kusnick@canada.ca](mailto:chelsea.kusnick@canada.ca)>  
**Objet :** Objet : Disponibilité de masques N95 et de combinaisons à Montréal

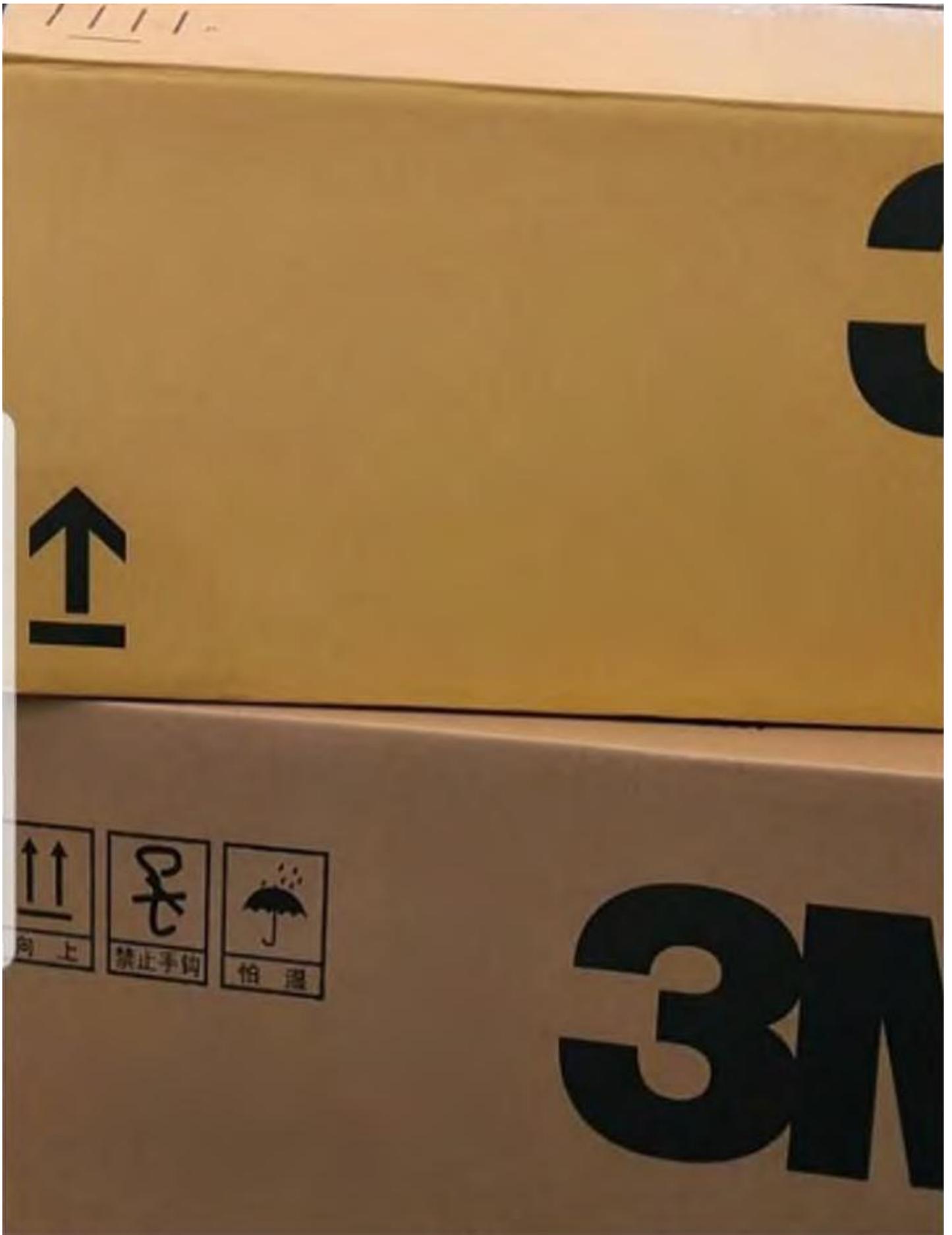
Bonjour Chelsea,

J'ai présenté l'offre pour les masques N95, n° de référence 54243  
Je suis actionnaire de Heir Holdings. J'agis donc en leur nom puisque je vis aux États-Unis.

Il s'agit d'une entreprise sud-africaine qui a accès à 100 millions de masques N95 de 3M portant le numéro de modèle 1860 Blue CIF Canada qu'elle vend 4,50 \$ l'unité.

Téléphonez-moi pour en discuter.

Salutations,  
Gavin















**PREPARATION OF THE SURFACE**

1. The surface to be bonded must be clean, dry, and free of any oil, grease, dirt, or other contaminants. It must also be free of any loose material, such as peeling paint or old adhesive.

2. The surface must be roughened to provide a key for the adhesive. This can be done by sanding, grinding, or using a wire brush. The roughness should be uniform across the entire surface.

3. The surface must be primed with a suitable primer. The primer should be applied in a thin, even coat and allowed to dry completely before the adhesive is applied.

**APPLICATION OF THE ADHESIVE**

1. The adhesive should be applied in a thin, even coat to the prepared surface. It should be applied in a direction that will ensure good contact between the adhesive and the surface.

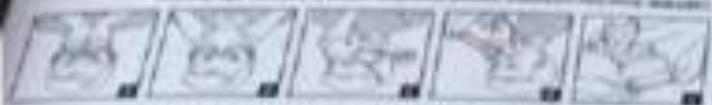
2. The adhesive should be applied to the back of the material to be bonded. It should be applied in a thin, even coat and allowed to dry completely before the material is pressed against the surface.

3. The material to be bonded should be pressed against the surface with a roller or similar tool. This will ensure good contact between the adhesive and the surface.

**CURING OF THE ADHESIVE**

1. The adhesive should be cured for the recommended time and temperature. This will ensure that the adhesive has reached its maximum strength.

2. The cured adhesive should be inspected for any defects, such as voids or incomplete curing. If any defects are found, the adhesive should be removed and the surface re-prepared.



8210

**ADHESIVE**

1. The adhesive is a two-part, epoxy resin adhesive. It is designed for bonding a wide range of materials, including metal, plastic, wood, and ceramic.

2. The adhesive is applied in a thin, even coat to the prepared surface. It should be applied in a direction that will ensure good contact between the adhesive and the surface.

3. The material to be bonded should be pressed against the surface with a roller or similar tool. This will ensure good contact between the adhesive and the surface.

**CURING OF THE ADHESIVE**

1. The adhesive should be cured for the recommended time and temperature. This will ensure that the adhesive has reached its maximum strength.

2. The cured adhesive should be inspected for any defects, such as voids or incomplete curing. If any defects are found, the adhesive should be removed and the surface re-prepared.

**ADHESIVE**

1. The adhesive is a two-part, epoxy resin adhesive. It is designed for bonding a wide range of materials, including metal, plastic, wood, and ceramic.

2. The adhesive is applied in a thin, even coat to the prepared surface. It should be applied in a direction that will ensure good contact between the adhesive and the surface.

3. The material to be bonded should be pressed against the surface with a roller or similar tool. This will ensure good contact between the adhesive and the surface.

**CURING OF THE ADHESIVE**

1. The adhesive should be cured for the recommended time and temperature. This will ensure that the adhesive has reached its maximum strength.

2. The cured adhesive should be inspected for any defects, such as voids or incomplete curing. If any defects are found, the adhesive should be removed and the surface re-prepared.

**3M**

**8210**

**ADHESIVE**

1. The adhesive is a two-part, epoxy resin adhesive. It is designed for bonding a wide range of materials, including metal, plastic, wood, and ceramic.

2. The adhesive is applied in a thin, even coat to the prepared surface. It should be applied in a direction that will ensure good contact between the adhesive and the surface.

3. The material to be bonded should be pressed against the surface with a roller or similar tool. This will ensure good contact between the adhesive and the surface.

**CURING OF THE ADHESIVE**

1. The adhesive should be cured for the recommended time and temperature. This will ensure that the adhesive has reached its maximum strength.

2. The cured adhesive should be inspected for any defects, such as voids or incomplete curing. If any defects are found, the adhesive should be removed and the surface re-prepared.





Envoyé de mon iPhone

Le 21 avril 2020, à 14 h 20, Gavin Taylor <P [REDACTED]> a écrit :

Bonjour Chelsea,

Merci d'avoir répondu rapidement. Je remplirai le formulaire requis et vous en aviserai lorsqu'il aura été rempli.

Merci

Salutations,

Gavin Taylor

Envoyé de mon iPhone

Le 21 avril 2020, à 14 h 11, Kusnick, Chelsea (SPAC/PSPC)  
<[chelsea.kusnick@canada.ca](mailto:chelsea.kusnick@canada.ca)> a écrit :

Bonjour Gavin,

Le ministre Anand m'a transmis votre courriel pour que je fasse un suivi.

Je vous invite à remplir le formulaire sur le portail [achatsetventes.gc.ca](http://achatsetventes.gc.ca). Une fois que vous aurez soumis le formulaire, veuillez m'envoyer le numéro de référence que vous avez reçu ainsi que le nombre de masques N95 et de combinaisons que vous avez à votre disposition. Je pourrai ensuite transmettre ces renseignements, au ministère.

Ils examinent actuellement toutes les offres d'approvisionnement que nous recevons et ils communiqueront avec vous s'ils trouvent que vos fournitures répondent à nos besoins.

Si vous avez des questions, n'hésitez pas à communiquer avec moi.

Merci,

**Chelsea Kusnick**

Parliamentary Secretary Assistant and Legislative Assistant I Adjointe du secrétaire parlementaire et adjointe législative

Office of the Honourable Anita Anand | Cabinet de l'honorable Anita Anand

Minister of Public Services and Procurement Canada | Ministre des Services publics et de l'Approvisionnement

PDP III, Tower A/Tour A, 18th Floor/18<sup>e</sup> étage, 11 Laurier Street/11, rue Laurier, Gatineau QC, Canada K1A 0S5

[chelsea.kusnick@canada.ca](mailto:chelsea.kusnick@canada.ca)

Cell. : 873 355 3368

---

De : Gavin Taylor <[gavinbt@icloud.com](mailto:gavinbt@icloud.com)>



Envoyé : 20 avril 2020 à 16 h 01

À : Anand, Anita – députée

Objet : Disponibilité de masques N95 et de combinaisons à Montréal

Bonjour Anita,

Je suis Gavin Taylor et je travaille pour une entreprise de Montréal qui offre des masques N95 et des combinaisons. Un ami de longue date qui travaille dans vos hôpitaux de Toronto m'a envoyé votre adresse électronique. Nous sommes établis à Montréal depuis 2002 et nous aimerions vous faire part de nos offres. N'hésitez pas à communiquer avec moi sur mon cellulaire à P pour discuter J'attends votre réponse avec impatience.

Salutations,

Gavin

P

[gavint@iconbest.ca](mailto:gavint@iconbest.ca)

Envoyé de mon iPhone